



F-Plus Inc.

株式会社 F-Plus 支援メニュー

担当領域	メニュー	対象	期待される効果
経営戦略/全社DX	製造業DXロードマップ策定	経営層・事業部長	投資対効果の最大化、重点領域の明確化 3年計画の実行力向上
経営戦略/全社DX	KPIツリー設計経営ダッシュボード構築	経営層・管理部門	意思決定スピード向上、部門横断の可視化
工場運営/生産管理	生産計画最適化 (負荷/能力平準化)	生産管理部門	納期遵守率向上、仕掛在庫削減加班抑制
工場運営/生産管理	OEE改善プログラム (稼働率×性能×品質)	工場長・ライン長	設備稼働率+10～20pt 停止要因の恒久対策
工場運営/生産管理	作業標準化 (WI・ジョブインストラクション)	製造部門	品質ばらつき低減、教育時間短縮
工場運営/生産管理	ツール/金型管理最適化	生産技術・保全	工具寿命延長、交換費用削減 品質安定化
工場運営/生産管理	SMED(段取り時間短縮)導入	現場監督・保全	段取り時間50%短縮、少量多品種への対応力
工場運営/生産管理	5S/見える化・アンドン整備	現場監督・改善推進	ムダ排除、異常の早期発見、災害リスク低減
品質/信頼性	APQP/PPAP導入支援	品質保証・設計・製造	立上げ品質安定 初期不良率50%削減
品質/信頼性	SPC/統計的工程管理 MSA(Gage R&R)	品質管理	不良の予兆検知 工程能力指数の向上
品質/信頼性	トレーサビリティ強化(Lot/個体識別)	工場長・IT	リコール範囲最小化、顧客対応の迅速化
品質/信頼性	設計品質向上(DFMEA/PFMEA)	設計・製造・品質	故障モードの事前潰し、手戻り削減
サプライチェーン	在庫最適化 (安全在庫/補充政策の設計)	SCM・購買	在庫回転率改善 欠品/過剰の同時削減
サプライチェーン	サプライヤ評価・二次調達網構築	購買・調達	供給途絶リスク低減、コスト競争力強化
デジタル/基幹システム	ERP再構築(生産/販売/会計統合)	情報システム・管理部門	データ一元化、締め作業短縮原価精度向上
デジタル/製造実行	MES導入(実績収集・工順管理)	工場長・IT	現場データのリアルタイム化遅延ゼロ化
デジタル/製造支援	ペーパーレス化(電子帳票・eSOP)	工場長・品質	転記ミスゼロ、現場回覧の迅速化
デジタル/分析・AI	製造データ湖構築BIダッシュボード	IT・経営企画	横断分析の即時化改善の打ち手可視化
デジタル/分析・AI	予知保全(振動/電流/画像解析)	保全・生産技術	突発停止の削減、保全計画の平準化
デジタル/分析・AI	品質異常検知(AI画像/時系列)	品質管理	目視検査の自動化、見逃し率低減
デジタル 製品ライフサイクル	PLM導入・BOM統合 (E-BOM/M-BOM)	設計・生産技術	設変リードタイム短縮、二重登録排除
サステナビリティ	LCA/製品カーボンフットプリント算定	環境・設計	顧客要求への適合、環境訴求の強化
自動化/ロボティクス	AGV/AMR導入設計 (搬送自動化)	現場改善・物流	人手依存の削減、安全性向上 搬送リードタイム短縮
自動化/ロボティクス	協働ロボット導入 (小ロット/多工程)	生産技術	労働負荷軽減、タクト安定 品質均一化
自動化/ロボティクス	セル生産自動化(IoT連携)	工場長・生産技術	省人化と多品種対応の両立、立上げ短縮
製品開発/設計	DFM/DFALレビュー (設計と製造の同期化)	設計・生産技術	原価低減、組立性向上 初期不良率削減
製品開発/設計	ECR/ECOプロセス改革	設計・PLM管理	設変の迅速化、版数管理の厳格化
製品開発/設計	デジタルツイン CAE最適化	設計・R&D	試作回数削減、性能向上 開発リードタイム短縮
製品開発/設計	3Dスキャンリバーシエンジニアリング	設計・品質	旧図面のデジタル化、再現性向上

担当領域	メニュー	対象	期待される効果
原価/財務	原価見える化 (標準原価・ABC導入)	経営層・事業部長	収益性の真因把握、値決めの精度向上
原価/財務	VA/VEワークショップ (機能価値最適化)	設計・購買	材料/工法の見直しで 原価10～30%削減
原価/財務	調達コスト削減 (Should-Cost/交渉設計)	購買	サプライヤとのWin-Win 持続的成本低減
人材/教育	技能伝承プログラム(TWI/JI/JM)	現場監督・人事	教育効率化、暗黙知の形式知化
人材/教育	多能工化・職務設計 (セル/ライン再編)	工場長	柔軟な人員配置、タクト安定、残業抑制
人材/教育	評価制度再設計(現場KPI連動)	人事・工場長	エンゲージメント向上、離職率低下
アフターサービス	アフター市場設計 (保守契約/パーツ供給)	サービス部門	収益源の拡大、顧客LTV向上
アフターサービス	遠隔保守/IoTモニタリング	サービス・IT	保守出動の削減、顧客満足度向上
営業/マーケティング	製造業CRM導入(SFA/案件管理)	営業部門	案件化率と受注率の向上、活動の見える化
営業/マーケティング	価格戦略 (値上げシナリオ/価格分析)	経営層・営業	粗利改善、値上げの受容性向上
営業/マーケティング	製品ライン整理 (SKU合理化)	経営企画・製品管理	投資対効果の最大化、重点領域の明確化 3年計画の実行力向上
設備/物流	レイアウト最適化 (動線/搬送/安全)	工場長・生産技術	搬送距離30%削減、作業効率向上
設備/物流	保全体制再構築 (TPM/予防保全)	保全・工場長	突発故障減少、MTBF向上、MTTR短縮
設備/物流	エネルギー監査・省エネ投資評価	設備管理・経営層	費用対効果の高い投資選定、CO2削減
先進製造	AM(3Dプリンタ)導入評価 試作活用	R&D・生産技術	リードタイム短縮、少量試作のコスト削減
先進製造	画像AI×ロボット統合 (外観検査自動化)	品質・生産技術	検査工数削減、品質安定、歩留まり向上
先進製造	デジタルワークフロー (eBOM→mBOM自動連携)	設計・生産管理	手戻り削減、工程設計の迅速化
リスク/BCP	サプライチェーンBCP (多拠点/代替)	経営層・SCM	災害/地政学リスクの回復力向上
リスク/BCP	工場BCM計画(復旧手順/訓練)	工場長・総務	操業停止時間の最小化 保険対応迅速化
IT/運用	RPA導入・業務プロセス自動化	管理部門・工場事務	転記作業の削減、処理スピード向上
工場統合 スマート化	All-in-one Factory構想策定 (統合DXロードマップ)	経営層・工場長	複数工場のデータ統合、投資対効果の 最大化、全社KPIの一元管理
工場統合 スマート化	IoTプラットフォーム導入 (設備・品質・物流連携)	経営層・工場長	設備稼働率+15pt、停止要因の リアルタイム検知、保全効率化
工場統合 スマート化	MES + ERP + PLM連携 (End-to-Endデータフロー)	情報システム・製造部門	設計～製造～出荷の一貫性向上 リードタイム短縮、転記ミスゼロ
工場統合 スマート化	デジタルツイン工場モデル構築	R&D・生産技術	生産シナリオの事前検証、段取り時間50%削減 試作回数低減
工場統合 スマート化	統合ダッシュボード (経営・現場KPI可視化)	経営層・管理部門	意思決定スピード向上、異常検知の 即時対応、改善サイクル短縮