



All-in-One Factory

個別最適から「工場全体最適へ！」

構想立案から実行定着までを一貫伴走する統合ソリューション
－ 工場建替え・自動化・DX推進をワンストップで実現 －

10の現場課題が招く「部分最適の罠」と経営不全の構造

ベンダー任せの個別最適は生産性低下と設備投資リスクを増大させる

① 構想・レイアウト設計不全

- 工場建替え時の、「あるべき姿」が描けない
- 生産ライン・物流の最適動線が設計不能
- 拡張性を考慮した将来配置ができない

② 設備・システム連携不全

- 設備要件が未整理でベンダー任せになる
- MES/ERP/制御システム間の連携不能
- 工程全体のデータ可視化・IoT化が停滞

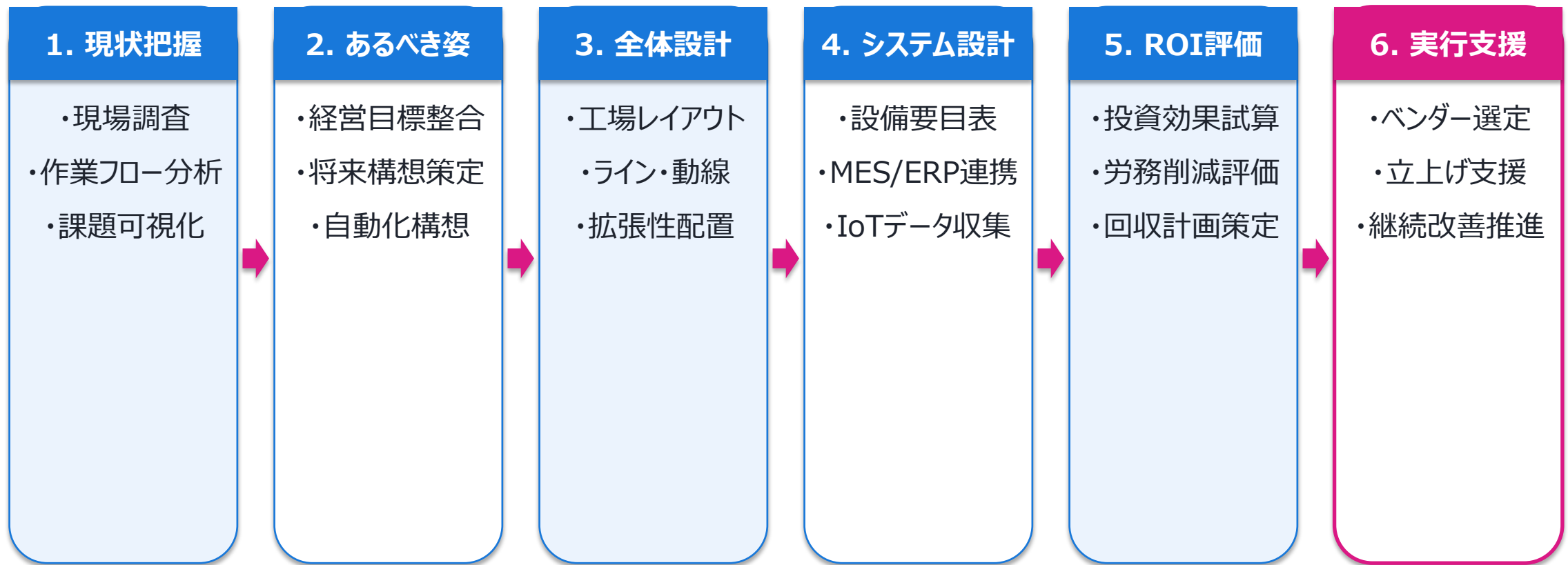
③ 投資評価・属人化不全

- 設備投資のROI評価が曖昧で判断不可
- 熟達者知見・ノウハウが属人化
- 物流・梱包自動化の構想が立てられない

部分最適の脱却なくして工場革新なし！全体俯瞰のシステム設計で経営リスクを抑えよ

構想から定着までを一貫支援する「6段階総合設計アプローチ」

現状把握・あるべき姿・レイアウト・システム・ROI・実行支援を完遂



構想立案で終わらせない！ 実行・立ち上げ・定着まで一貫伴走して投資効果を最大化せよ

数字が証明する All-in-One Factory の劇的な導入成果

コストダウン・生産性向上・自動化による投資回収の実証データ

■ 生産工場建替え革新

コスト削減 2.6億円 | 生産性向上 +25%

工場全体のレイアウト刷新と物流導線最適化により、劇的な費用抑制を実現

■ 新工場・新製造システム

人の移動 85%削減 | 生産効率 +50%

作業動線と工程間搬送の最適配置により、無駄な移動と停滞時間を徹底排除

■ 物流・梱包フル自動化

回収期間 4年 | 効果 6,800万円/年

自動化構想と設備・システムの一体設計により、安定した年次効果を創出

■ 原材料自社生産化

設備費用 30%削減 | 生産効率 +200%

新製造方式の確立と設備要目表の緻密な設計により投資リスクを最小化

曖昧な投資判断に終止符を打て！ 定量化されたROI評価で確実な経営成果を創出せよ

経営戦略と現場を直結する「次世代スマートファクトリー基盤」

全体最適化から自律型生産・グローバル競争力強化へ進化する構造

Layer 3: 経営成果・戦略進化

グローバル競争力強化 | 持続可能な工場運営 | 企業ブランド価値向上

Layer 2: 統合プラットフォーム

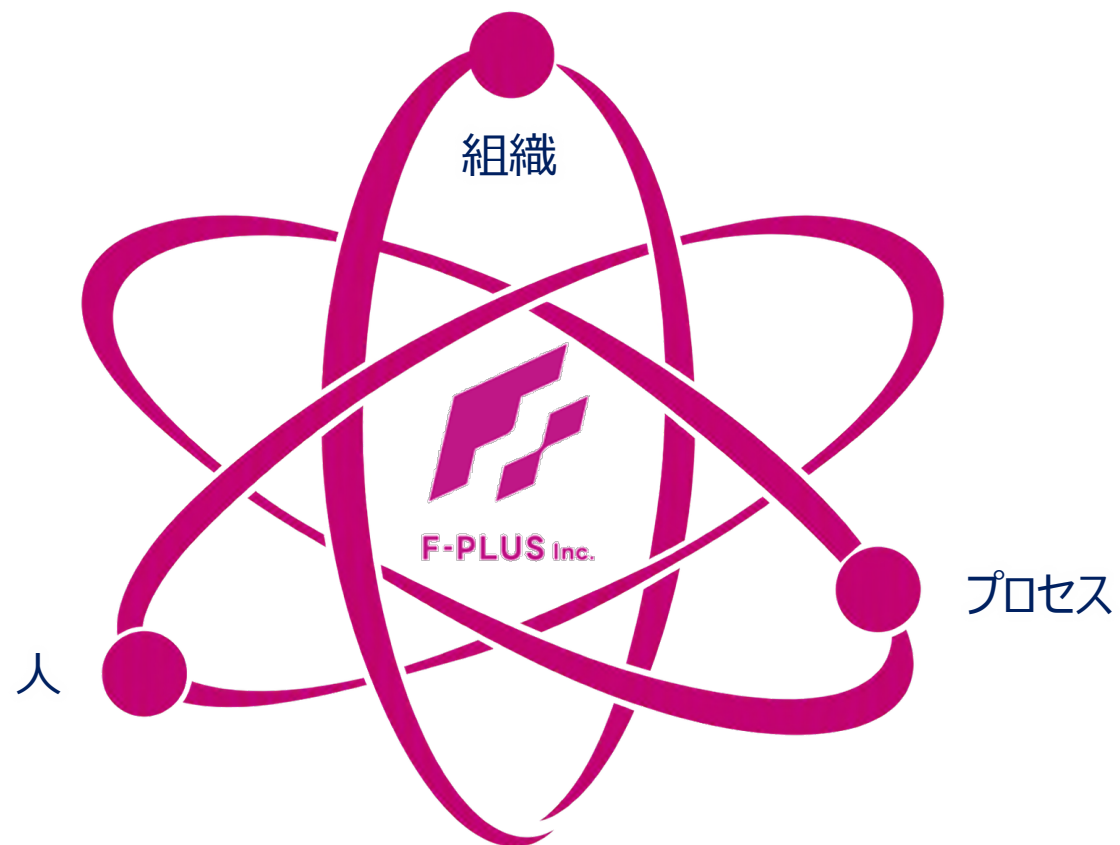
スマートファクトリー化 | AI活用自律生産 | 生産・物流・品質リアルタイム統合

Layer 1: 現場実行・基盤設計

QCDR-S向上 | データ活用促進 | 熟達者知見の形式知化 | 次世代人材育成基盤

工場を単なる生産拠点から『経営戦略の推進プラットフォーム』へと進化させよ

「あるべき姿」を、現場の実現に！



戦略を美しいレポートに描くだけで終わらせない！

F-Plus は、お客様の現場に入り込み、「泥臭い課題の抽出」・「プロセスの再構築」・「人材の育成」そして圧倒的な費用対効果と、成果創出の最後まで共に走り抜ける真のパートナーです！

詳しいお話や、悩み事はホームページの「お問い合わせ」または、以下へお問い合わせください

info@f-p.tokyo

End of File



Enjoy your Monozukuri !